

An ISO 9001:2008 Company



JoshiJampala Group
Technological Excellence Through Innovation

Unit-I

JoshiJampala Engineering Pvt Ltd

Unit-II

B. V. Valves Pvt Ltd

Презентация продукции



JoshiJampala Group
Technological Excellence Through Innovation

Общие сведения о компании

Вступление

Компания JoshiJampala Engineering Pvt. Ltd. (JJEPL), является широко известным производителем промышленной арматуры и демпферов специального назначения. Она была основана двумя технократами, г-ном Bhalchandra Joshi и г-ном Sreedhar Jampala, которые были увлечены разработкой Оборудования Специального назначения и Решения Технологической автоматизации. Компания была основана в 1997 г. и состояла из небольшой группы инженеров, сейчас JJEPL стала крупным игроком в сегменте большой команды квалифицированных специалистов.



Ассортимент продукции

Двух-эксцентриковые дисковые затворы

Трех-эксцентриковые дисковые затворы

Двух / Трех-рычажные клапаны

Клапаны Снорт

Атмосферные клапаны

Редукционный клапан для горячих газов

Групповые расширительные клапаны

Клапаны горячего дутья

Очковые задвижки

Одно-дисковые задвижки

Демпферы

Двух-дисковые
задвижки

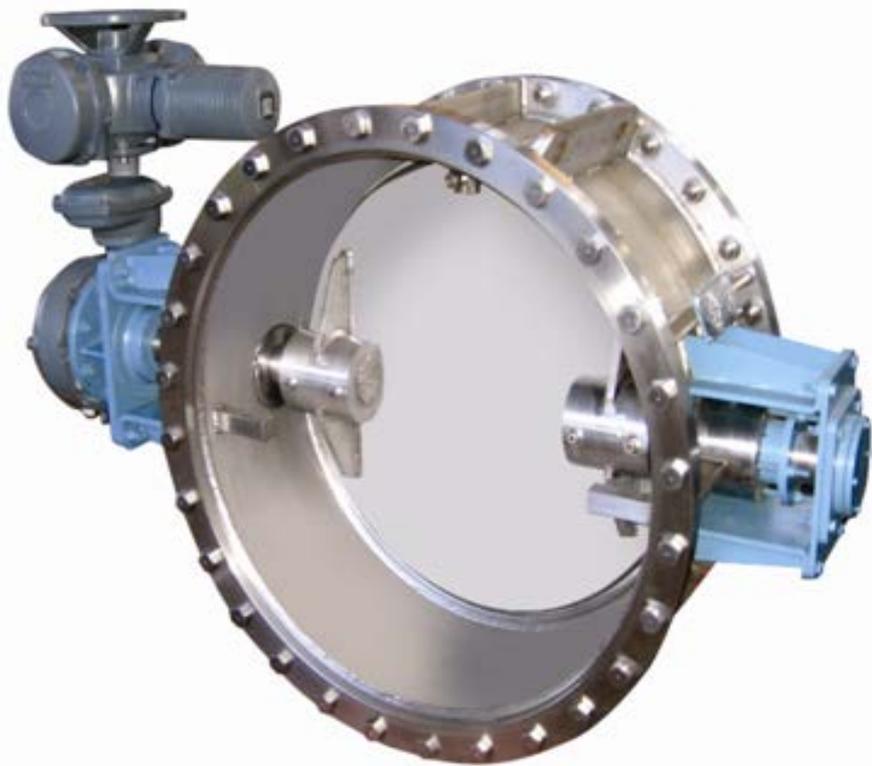


Двух/Трех-эксцентрикковые дисковые затворы

- **Описание:** Двухнаправленные затворы с уплотнением. Особая форма и геометрия уплотнения обеспечивают абсолютную герметичность и свободное перемещение диска на 95% в случае двух-эксцентрикового дискового затвора. Трех-эксцентриковый дисковый затвор обладает уникальным свойством нулевого трения между клапаном и седлом с очень низким крутящим моментом.

Эксплуатация	: Электропривод с редуктором, гидравлическим цилиндром, пневматическими приводами. Аварийное ручное управление возможно для электро- и пневмоприводов.
Макс.раб.давление	: 0.5Мпа
Макс.раб.темп.	: до 200° С (с резиновым уплотнением), до 500° С (с ламинарным уплотнением)
Тип уплотнения	: Резиновое и ламинарное уплотнение (металл к металлу)
Макс.размер	: 3500мм для двух-эксцентрикового и трех-эксцентрикового затвора 2200 мм.

Двух/Трех-эксцентриковые дисковые затворы



Трех-эксцентриковый
дисковый затвор



TEBFV с паровой
рубашкой



Двух-эксцентриковые дисковые затворы для технического водопровода



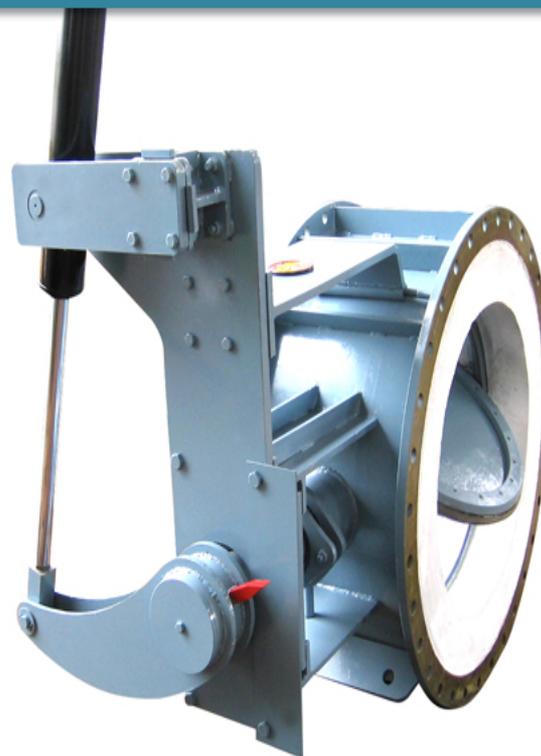
Двух-эксцентриковый дисковый затвор



Дисковые затворы с огнеупорной футеровкой для высоких температур



Дисковый затвор ДУ1100 для
высоких температур
С водоохлаждаемым диском и
корпусом Project: SAIL Chandrapur



Дисковый затвор ДУ700 для
высоких температур
Проект: SBQ Steels



Бесконтактные дисковые затворы

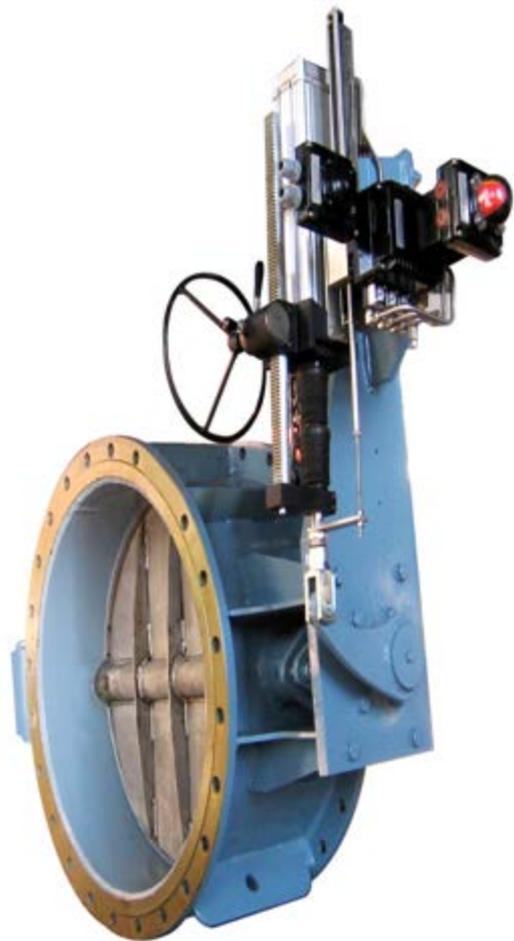
Особенности

- Это регулирующие клапаны для регулирования потока в технологическом трубопроводе. Они оснащены электронным позиционером и датчиком положения для 4 – 20 мА входа и выхода.

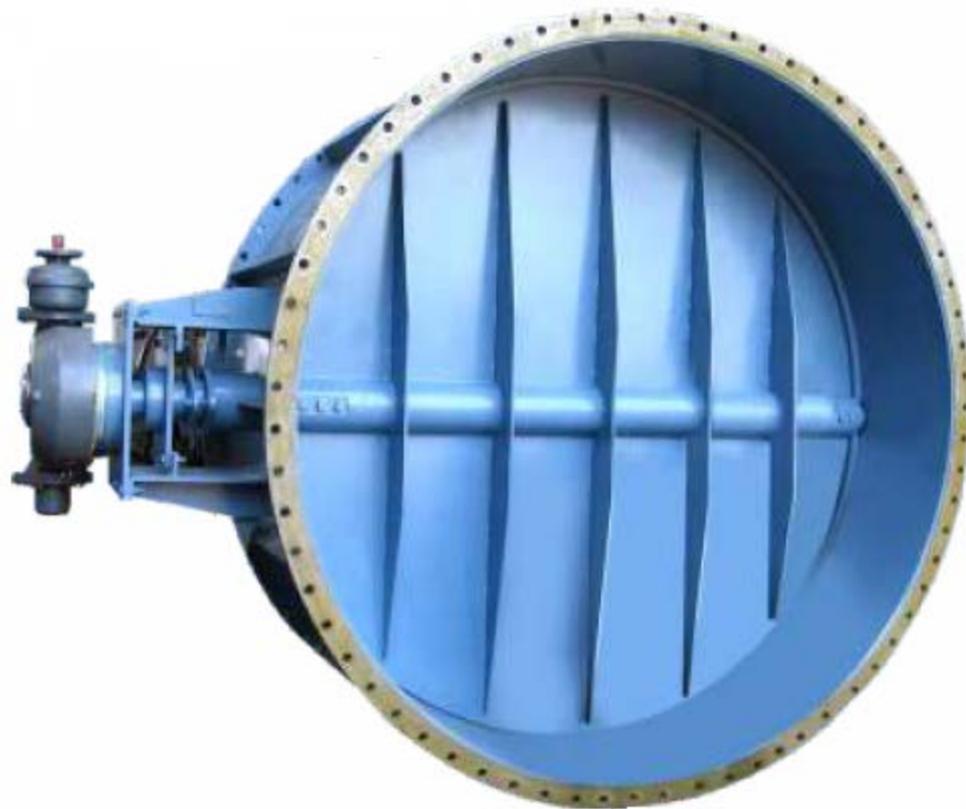
Привод затвора	: Электропривод и редуктор, пневмопривод и пневматический цилиндр.
Макс.раб.давление	: 0.5 Мпа
Макс.раб.темп.	: 500° С
Макс.диам.отверстия	: 3500мм
Концевые соединения:	фланцевые
Установка	: Вертикально на горизонтально трубопроводе
Назначение	: Затвор идеально подходит для регулирования потока.



Фото бесконтактных дисковых затворов



Регулирующий затвор ДУ 700
Проект: Jindal Steel



Регулирующий затвор ДУ 3000
Проект : Essar Steel, Hazira



Клапаны горячего дутья

Особенности

- Специально разработанные рубашки с водяным охлаждением обеспечивают эффективное охлаждение корпуса и затвора клапана.
- Огнеупорная футеровка внутри корпуса защищает от прямого воздействия горячих газов на важные детали клапана.
- Аварийное ручное управление с ручным колесом и электроприводом.

Привод клапана : Электрический / Гидравлический

Макс.раб.давление : 0.5 Мпа

Макс.раб.темп. : 1400° С

Тип уплотнения : металл к металлу

Концевые соединения: Фланцевые

Установка : Вертикально на горизонтальном трубопроводе

Назначение : Изоляция воздухонагревателей от горячего дутья в сталелитейных заводах. Изоляция горячих газов в обрабатывающей промышленности.



Фото Клапанов Горячего Дутья



ДУ 744 / 1100 HBV
Проект: Egyptian Iron & Steel



ДУ 1100 / 1600 HBV
Проект: Sail Bhilai

Очковые задвижки

Особенности

- Специально разработанная задвижка для надежной защиты от токсичных/горючих газов.

Задвижка может быть встроена заключена в кожух для предотвращения утечки газа в атмосферу во время эксплуатации при особых требованиях.

Привод задвижки : Электро-гидравлическая система/ полностью электрический.

Макс.раб.давление: 0.3 Мпа

Макс.раб.темп. : 200° С

Тип уплотнения : Двустороннее уплотнение из силиконового каучука.

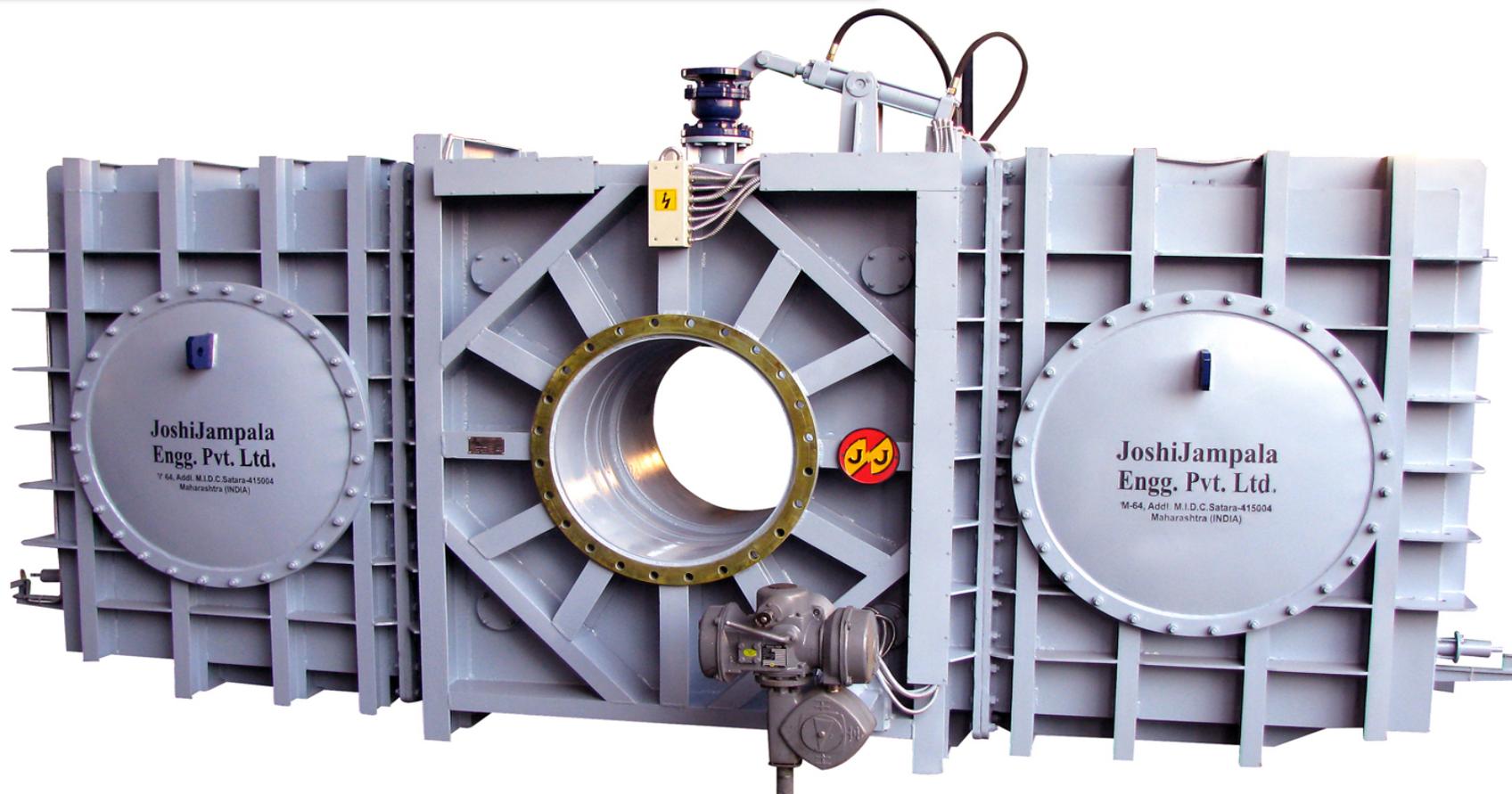
Концевые соединения: Фланцевые

Установка : Горизонтально на горизонтальном трубопроводе, вертикально на вертикальном трубопроводе и горизонтально на вертикальном трубопроводе.

Назначение : Изоляция токсичных и горючих газов в печи, преобразователя и трубопровода с коксовым газом.



Очковая задвижка



**Очковая задвижка высокого давления закрытого типа
ДУ1200**

Проект: Essar Steel, Hazira



JoshiJampala Group
Technological Excellence Through Innovation

Очковая задвижка

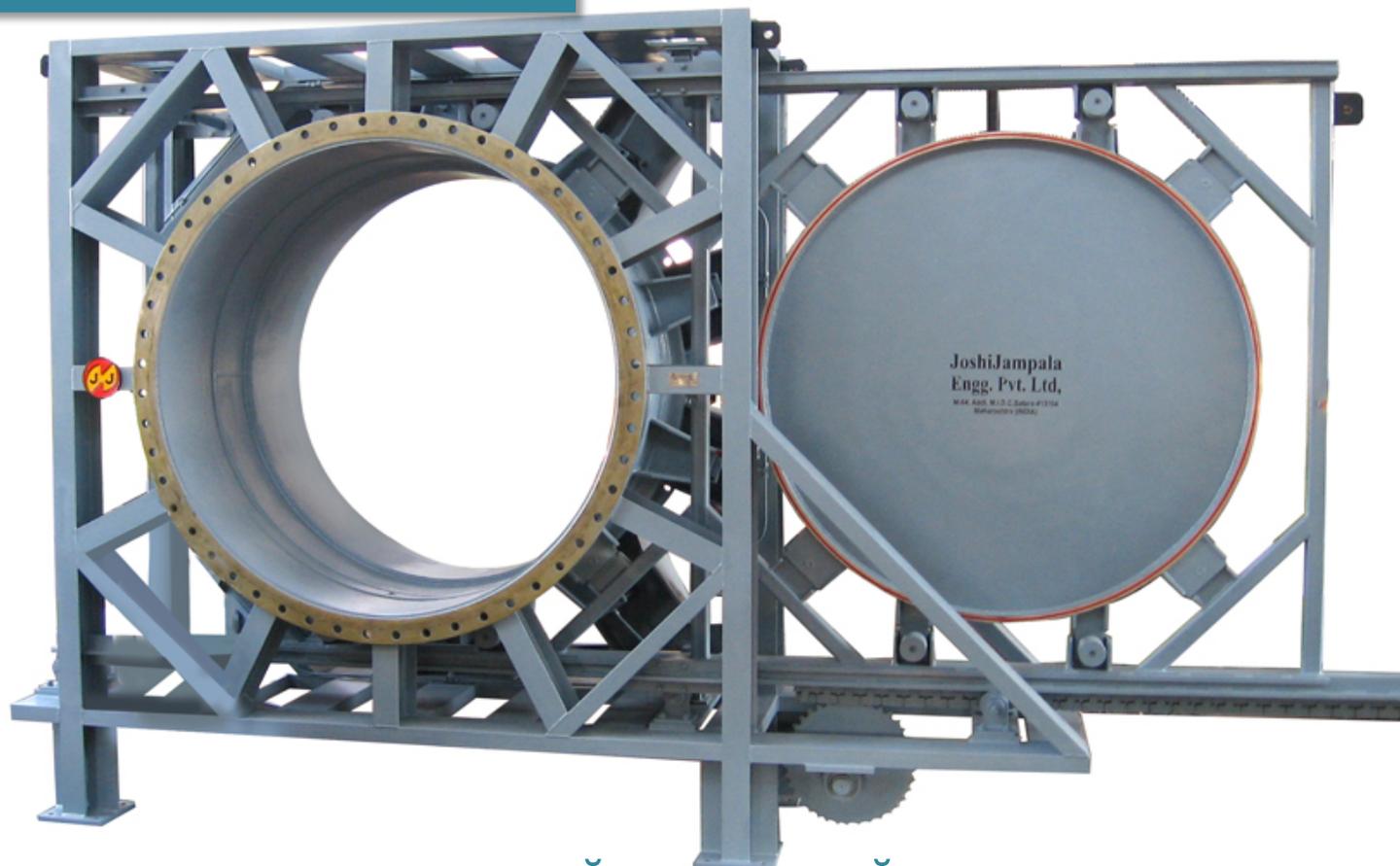
Вертикальная очковая задвижка
закрытого типа ДУ 1000 Проект:
ПАО «Тулачермет» Россия



Секторная очковая задвижка
ДУ700 Проект: SBQ Steel



Очковая задвижка



Очковая задвижка с дисковой пластиной
ДУ 2250 Проект: Sail DSP



Очковая задвижка



Очковая задвижка поворотного типа для высоких температур ДУ 1300 Проект: ПАО «Косогорский металлургический завод» Россия



Joshi Jampala Group
Technological Excellence Through Innovation

Двух/Трех-рычажные клапаны

Особенности

- Специально разработанная рычажная система направляет движение диска таким образом, что диск двигается параллельно седлу на некотором расстоянии и затем поворачивается, предотвращая протирание уплотнения и уплотнительной поверхности, таким образом, продлевая срок службы уплотнения.

Привод клапана : Электропривод с редуктором,
Гидравлический цилиндр, Пневматический
цилиндр/ привод.

Макс.Раб.Давление : 0.5 МПа

Макс.Раб.Температура: 500° С

Тип уплотнения : Резиновое уплотнение и уплотнение
металл-металл.

Концевые соединения: Фланцевые

Установка : Вертикально на горизонтальном
трубопроводе.

Назначение : Идеально подходит для быстрого перекрытия
потока среды, действует как обратный клапан



Двух/Трех-рычажные клапаны



Трех-рычажный клапан ДУ 3500
Проект: Instrumentation Limited



Клапаны Снорт

Особенности

- Клапан Снорт состоит из главного регулирующего клапана, двух-эксцентрикового дискового затвора отводной линии, глушителя, механических связей, редуктора, привода. Специально разработанный двух-эксцентриковый дисковый затвор механически связан с главным регулирующим клапаном для пропорционального срабатывания. Глушитель разработан для сокращения уровня шума продувочного воздушного сопла.

Привод клапана : Электрический/ пневматический привод.

Возможно аварийное ручное управление.

Макс.раб.давление : 0.4 Мпа

Макс.раб.температура: 250° С

Тип уплотнения: Главный клапан (регулирующий) металл-металл и выпускной двух-эксцентриковый дисковый затвор с уплотнением из силиконового каучука.

Концевые соединения : Фланцевые

Установка : Вертикально на горизонтальном трубопроводе.



Клапаны Снорт



Клапан Снорт с глушителем
ДУ1400 Проект: Arcelor Mittal,
Украина



Клапан Снорт с глушителем
ДУ900 Проект: SBQ Steel



Атмосферные (выпускные) клапаны

Особенности

- Используются для удаления/выпуска газов
- Коническая и сферическая форма уплотнения обеспечивает высокий уровень изоляции
- Возможно специальное исполнение с мягкими седлами/двойным уплотнением
- Когда не требуется выпуск газа/воздуха, клапан остается закрытым за счет собственного веса.

Привод клапана : Электрический / Ручной привод лебедки
используется для эксплуатации клапан

Макс.Раб.давление : 0.4 Мпа

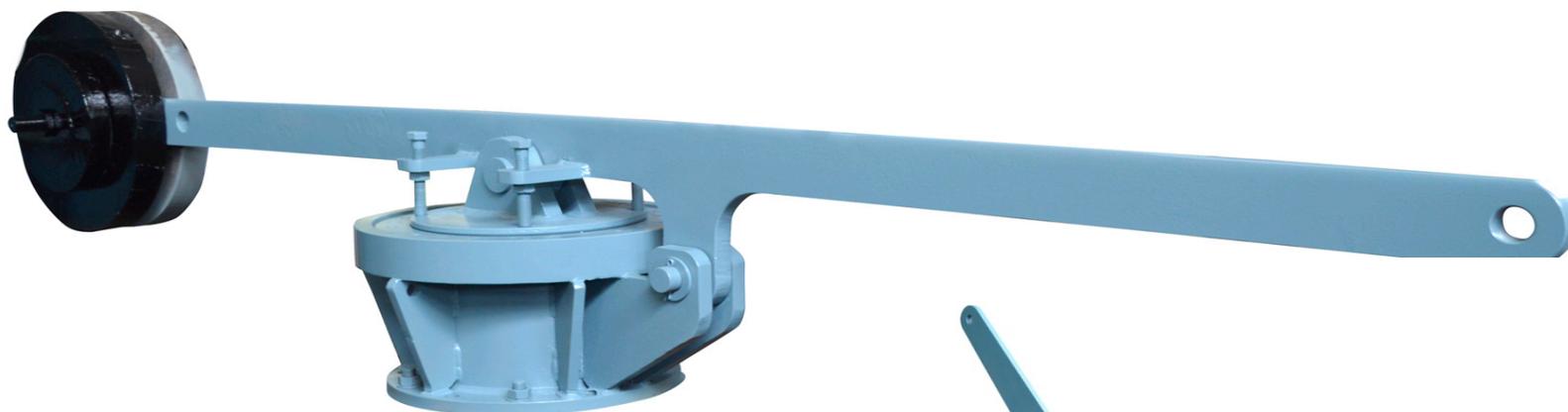
Макс.раб.температура: 300° С

Максимальный размер: 1500мм.

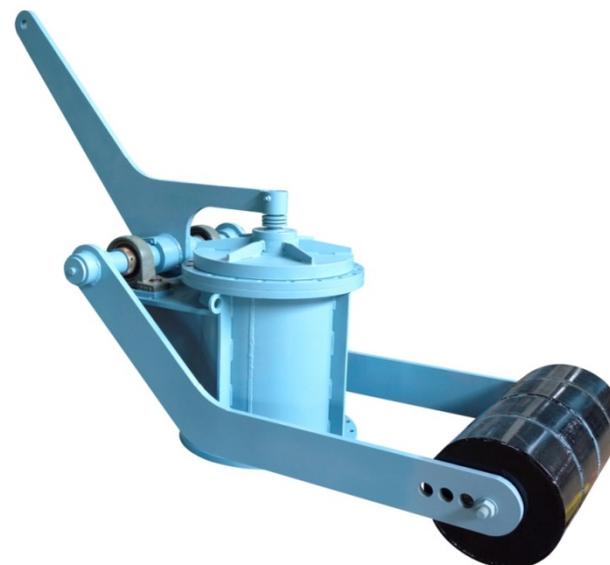
Концевые соединения: Фланцевые



Атмосферные (выпускные) клапаны



Предохранительный
выпускной клапан ДУ 250



Выпускной клапан открытого типа
ДУ 300 Проект: Isdemir Турция



Редукционные клапаны для горячих газов

Особенности

- Специально разработанный клапан для создания обратной тяги и выпуска горячих газов
- Конусообразная и сферическая форма уплотнения обеспечивает высокий уровень герметичности
- Коленно-рычажный механизм с пружиной
- Опора оказывает непрерывное уплотнительное действие на посадочную поверхность

Привод : Гидропривод обеспечивает бесперебойную работу

Макс.раб.давление: 0.4 МПа

Макс.раб.температура: 1200° С

Максимальный размер: 300мм – 1000мм

Концевые соединения: фланцевые



Редукционный клапан для горячих газов



Редукционный обратный клапан для горячих газов ДУ 500



Joshi Jampala Group
Technological Excellence Through Innovation

Групповые расширительные клапаны

Особенности

- Описание: Групповой расширительный клапан состоит из нескольких регулирующих дисковых затворов с общим корпусным фланцем и ответными фланцами. Каждый дисковый затвор оснащен индивидуальным регуливающим приводом.

Привод клапана : Электрический или пневматический.

Макс.Раб.давление : 0.3 Мпа

Макс.раб.температура: 250° С

Макс.размер : 3500мм

Концевые соединения: Фланцевые

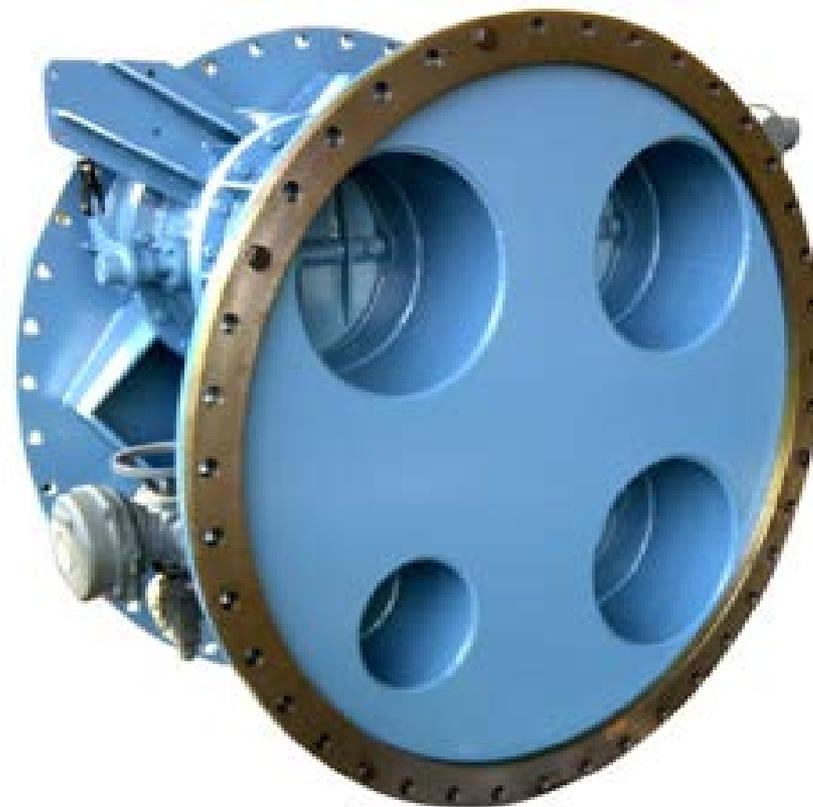
Установка : Вертикально на горизонтальном трубопроводе.

Назначение: Групповой расширительный клапан используется для регулирования давления доменного газа в колошнике доменной печи.

Групповые расширительные клапаны



Групповой
расширительный клапан
ДУ 2700 Проект: SAIL, BSP



Групповой
расширительный клапан
ДУ 1600
Проект: Jayswal Neco



Одно/Двух-дисковые задвижки

Особенности

- Исполнение с выдвигным шпинделем, упругим клином, угловым седлом
- Задвижка специально спроектирована для перекрытия газов
- Идеально подходит для перекрытия газовой линии высокой токсичности
- Двойное уплотнение металл-металл, наваренное твердым сплавом, обработанная и шлифованная поверхность уплотнения обеспечивает высокий уровень изоляции
- Расположенный по центру упругий клин оказывает уплотнительное действие в закрытом положении и исчезает во время открытия, что предотвращает затирание поверхности седла во время открытия и закрытия, тем самым продлевая срок службы задвижки.
- Вода помещается между двумя дисками задвижки в качестве водяного уплотнения для 100% безопасного перекрытия
- Предоставляются средства для продувки паром, а выпускные отверстия - для удаления расплавленной смолы и других осадочных материалов

Привод: Электрический, гидравлический или ручной

Макс.раб.давление: 0.3 Мпа

Макс.раб.температура.: 250° С

Максимальный размер: 2500мм

Концевые соединения: Фланцевые



Одно/Двух-дисковые задвижки



Одно-дисковая задвижка
ДУ 1100

Проект: Jindal Steel



Двух-дисковая задвижка ДУ
2000

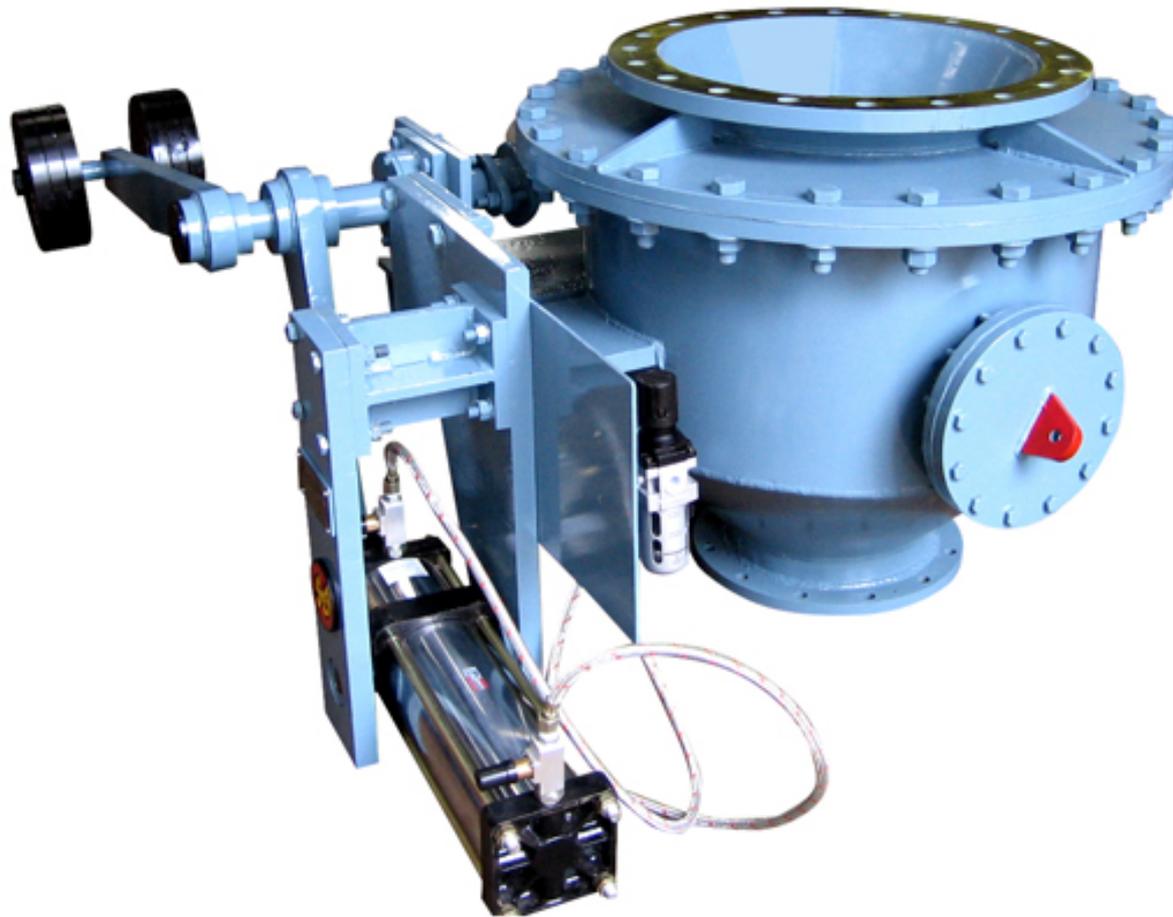
Проект: Азовсталь Украина



Двух-дисковая задвижка
ДУ 2000



Пылевой клапан



Пылевой клапан с перевернутой крышкой
ДУ 300

Проект: Uttam Galva Steel



Joshi Jampala Group
Technological Excellence Through Innovation

Фото демпфера



Одностворчатый ДУ 600 x 600
Проект: NMDC- Siemens



Joshi Jampala Group
Technological Excellence Through Innovation

Ассортимент продукции литой конструкции

Задвижки из литой стали

Проходные вентили из литой стали

Обратные клапаны из литой стали

Задвижки из кованой стали

Проходные вентили из кованой стали

Обратные клапаны из кованой стали

Шаровые краны из литой стали

Шаровые краны из кованой стали

Двух-эксцентриковые дисковые затворы

Трех-эксцентриковые дисковые затворы

Центровые дисковые затворы



Задвижки

Особенности

- Выдвижной шпindel с крышкой на болтах для тяжелого типа
- Задвижки из литой стали с герметично сваренными твердым сплавом кольца седла (заменяемые)
- Гибкий клин, сваренный твердым сплавом, полностью управляемый
- Герметичное уплотнение и бесперебойная работа
- Графитовая набивка и прокладки для высоких температур
- Крышка на болтах для класса давления #150, #300
- #600 уплотняющий колпак для #900 & #1500
- Для #900 & #1500 качество корпуса и крышки задвижки определяются радиографическим методом
- Температура. от -29° C до 520° C
- Управление: Ручное, Электрическое
- Концевые соединения: Фланцевые, сваренные



Конструкция с болтами



Конструкция с герметичным уплотнением

ВСТЫК.



Joshi Jampala Group
Technological Excellence Through Innovation

Проходные вентили

Особенности

- Выдвижной шпindel с крышкой на болтах для тяжелого типа
- Задвижки из литой стали с герметично сваренными твердым сплавом кольца седла (заменяемыми)
- Гибкий клин, сваренный твердым сплавом, полностью управляемый
- Герметичное уплотнение и бесперебойная работа
- High temperature graphite packing & gaskets
- Крышка на болтах для #150, #300 & #600 уплотняющий колпак для #900 & #1500
- Для #900 & #1500 качество корпуса и крышки задвижки определяются радиографическим методом
- Температура. от -29° C до 520° C
- Управление: Ручное, Электрическое
- Концевые соединения: Фланцевые, сваренные

встык.



Joshi Jampala Group
Technological Excellence Through Innovation



Конструкция с болтами



Конструкция с герметичным уплотнением

Поворотные обратные клапаны

Особенности

- Диск, установленный на корпусе, с крышкой на болтах, для тяжелого типа
- Клапаны из литой стали с герметично сваренными твердым сплавом кольца седла (заменяемыми)
- Диск, наплавленный твердым сплавом
- Герметичное уплотнение и бесперебойная работа
- Графитовые прокладки для высоких температур
- Крышка на болтах для #150, #300 & #600 герметичное уплотнение для #900 & #1500
- Для #900 & #1500 качество корпуса и крышки задвижки определяются радиографическим методом
- Температура от -29°C до 520°C
- Концевые соединения: Фланцевые, сваренные ВСТЫК.



Конструкция с болтами



Конструкция с герметичным уплотнением

Шаровой кран (плавающая конструкция)

Особенности

- Спроектирован в соответствии с BS 5351 / EN ISO 17292-2004
- Огнестойкая конструкция,
- Антистатические устройства между шаром и штоком и штоком и корпусом установлены с помощью шара из нержавеющей стали и пружины, что подразумевает обработку всех металлических деталей
- Невыпадающий шток
- Мягкое седло для температуры до 260° С и для более высоких температур предлагается уплотнение металл-металл
- Герметичное уплотнение и бесперебойная работа
- Графитовые прокладки для высоких температур
- Температура от -29° С до 520° С
- Концевые соединения: Фланцевые, сваренные встык, сваркой внахлест, резьбовые
- Управление: Рычаг, Редуктор, Электрический и пневматический привод



Дисковый затвор (центрический диск)

Особенности

- Разработан согласно BS 5155, API-609, AWWA-C504, EN 593
- Сменное упругое седло, с жестким фенолическим дублером
- Шток противовыбросового исполнения
- Уникальный квадратный хвостовик от штока до диска
- Уникальная косинусная конфигурация в области уплотнения седла для герметичного перекрытия
- Поли-ацетиловый шпиндель подшипника для автоматической смазки и уменьшения крутящего момента
- Концентрическая конструкция для отсечки в обоих направлениях.
- Концевое соединение: Фланцевое, стяжного типа
- Управление: Рычаг, Редуктор, Электро- и пневмопривод



Контроль качества

- ISO 9001 – 2008
- Экономичное производство
- Система оценки и утверждения поставщика
- FMEA (Анализ характера и последствий отказа)
- Контрольный лист и методика обеспечения качества
- Оценка качества технологии сварки и квалификации сварщика
- Контроль качества поступающего материала
- Контроль в процессе производства
- Монтаж и испытание
- Заключительная обработка и окрашивание
- Кредит-нота(SCN)
- Наш отдел контроля качества тесно сотрудничает с группами приемочного контроля заказчика и ответственными специалистами контроля качества третьей стороны.



Технический осмотр, выполняемый различными органами

- Bureau Veritas
- DNV
- TUV
- SGS
- Danieli Corus
- Seimens
- SAIL units Bhilai, Bokaro, Durgapur, Rourkela
- Essar, JSW итд
- Консалтинговые компании, такие как MECON, MN Dastur, SAIL CET, CEIL и многие другие.



Документация

- Сертификаты испытаний материалов
- Отчет о неразрушающем испытании
- Отчет о термической обработки
- Отчет о гидро- и пневматическом испытании
- Отчет о проверке на соответствие размеров
- Копии NCR /DCR (при наличии)
- Перечни запасных частей
- Гарантийные свидетельства
- Руководства по эксплуатации и техническому обслуживанию



Наше преимущество – новейшие технологии

- Высококвалифицированные и опытные специалисты
- Полное соответствие проектирования последним версиям стандартов of API, BS, DIN.
- Статический анализ для расчета наведенного напряжения и отклонения.
- Анализ CFD (методом вычислительной гидродинамики) для моделирования режима потока для оптимизации разработки продукта.
- Подробное изучение расчетных и реальных результатов испытаний.



СРЕДСТВА ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Программное обеспечение, используемое для проектирования

- AutoCAD 2013.
- Solid Works 2014.
- Solid Works Motion, Solid Works Simulation (Static).
- Solid Works Flow Simulation 2014 (CFD).



Предметные исследования нефтеперерабатывающих предприятий Essar

Спецификация	Решение	Результат
<ul style="list-style-type: none">• Двух-дисковая задвижка ДУ1700мм	<ul style="list-style-type: none">• Решение успешно разработано, продукт произведен и испытан согласно ASME	<ul style="list-style-type: none">• Продукт успешно работает , сертификат об эксплуатации получен от заказчика.
<ul style="list-style-type: none">• Для газа H2S		
<ul style="list-style-type: none">• Высоко-коррозийное свойство		
<ul style="list-style-type: none">• Для использования в критической зоне		
<ul style="list-style-type: none">• Гелиевое испытание корпуса и крышки		



Предметные исследования очковой задвижки с электроприводом ПАО «Тулачермет»

Спецификация	Решение	Результат
<ul style="list-style-type: none">• Очковая задвижка с электроприводом ДУ 2000	<ul style="list-style-type: none">• Продукт успешно спроектирован и поставлен в срок.	<ul style="list-style-type: none">• Получены повторные заказы от одного и того же заказчика на две вертикальные очковые задвижки ДУ 1000 с электроприводом, Выпущены в сентябре 2013г.



Предметные исследования ОАО Святогор – УГМК-Холдинг

Спецификация	Решение	Результат
<ul style="list-style-type: none">• Трех-эксцентриковые дисковые затворы ДУ 1400 и ДУ 1600• Регулирующий и запорный клапан для SO₂, SO₃	<ul style="list-style-type: none">• Спроектированы Трех-эксцентриковые дисковые затворы ДУ 1400 и ДУ 1600 из SS 316	<ul style="list-style-type: none">• Спроектированы Трех-эксцентриковые дисковые затворы ДУ 1400 и ДУ 1600 из SS 316



Сертификаты о рабочих характеристиках. . .



M/S
Furn
inst
pro

Закрыто
«Мирна»
Россиа, 10500
мил. Анапаев

Ms. N-4
Satar
Subj
Ms. DN
B.84
The valve
BN
DGM
D18
Jcal

SOUTH
Regt. Of
Hotal In
Phone: 0
F. Mail: s

From: S
Date: 29
Subject:
To: r, c
Cc: Sale



NATIONAL HEAVY ENGINEERING CO-OPERATIVE LTD.

H.O. : 17, M.C. Road
PUNE-411001 (INDIA)
PHONE : 020-25131811, 25131912
GRAM : NHECOOP
FAX : 020-25-25131915

WORKS : MUMBAI PUNE ROAD
ALAGUNDA DRAWHIDE-410505
PAST -PUNE
PHONE : 020-4222901293, 22065-2239
FAX : 020-214-222205
E-MAIL : nhe@nhecl.com
E-MAIL : sales_report@nhecl.com
Web site : www.nhecl.com

REL No: PHEV Date: 31.07.2018

TO WHOMSOEVER IT MAY CONCERN

This is to certify that **M/S. B. V. VALVES PVT. LTD., SATARA** has supplied BK
Cast Steel, Alloy Steel, High Pressure Valves, Stainless Steel Gate Valves, Globe Valves, Non return
valves for various applications.

We found the workmanship & performance of valves satisfactory.

For NATIONAL HEAVY ENGG COOP LTD.,
P. Murali
(K. V. S. MURALI)
DY. MANAGER (PURCHASE)





Date : 29.07.2011

IT MAY CONCERN

Engineering Pvt. Limited, Satara have supplied us
1) Stove Valves & 16 Nos Furnace Valves for
85 -

Slido Plato Gogglc Valves: 03 Nos
Air Shut Of: Valves: 03 Nos
Air Control Valves: 03 Nos
Chimney Valves (Refractory Lined): 06 Nos
De pressuring Valve: 03 Nos
Mixture Control Valve: 01 No
Back Draught Valve: 01 No.

AND

Valves, Dust Catcher and Dust Valves)
D/M/287 Dated: 01.10.2008
with of August 2009 & are working to our

Наши основные клиенты. . .



В заключение. . .III

- Мы не просто ищем заказчиков, мы инвестируем в долгосрочные, удовлетворяющие все стороны отношения с заказчиком, основанные на соотношении качества и цены.
- Мы стремимся стать лучшим производителем арматуры в Индии.
- Что мы ожидаем от Вас!
- Равные возможности
- Ценные комментарии и предложения в отношении нашей деятельности.





СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

